

09.30	<b>Onboarding</b>
10.00	<b>Begrüßung   Opening</b>
10.15	<b>Preisverleihung   Award Ceremony</b>
10.30	<b>Session 1</b>
	Ein natürlicher High - Tech - Werkstoff - Teil 1 : Biobasierte Inhaltsstoffe von Leder und ihre Auswirkungen <i>A Natural High - Tech Material - Part 1 : Bio-based Content of Leather and its Implications</i> Dr. Benjamin Autenrieth, Trumpler GmbH & Co. KG, Worms (DE)
	Ein natürlicher High - Tech - Werkstoff - Teil 2: Den Kreislauf schließen – Kompostierbarkeit, biologische Abbaubarkeit und Düngung <i>A Natural High - Tech Material - Part 2: Closing the Cycle - Compostability, Biodegradability and Fertilisation</i> Dr. Jordi Escabros, TRUMPLER ESPAÑOLA S.A., Barcelona (ES)
	Abbau von Leder: Methodik und spezifische Geräte für die Quantifizierung <i>Leather degradation: Methodology and specific equipment for quantification</i> Dr. Marcelo Bertazzo, INESCOP, Biotecnology, Elda (ES)
11.30	<b>Netzwerken - Pause   Networking - Break</b>
12.00	<b>Session 2</b>
	Nachhaltig und wettbewerbsfähig? Flexibilität ist der Schlüssel zur profitablen Lederverarbeitung <i>Sustainable and competitive? Flexibility is the key to profitable leather processing</i> Roman Faatz, Lectra Deutschland GmbH, Ismaning (DE)
	Rückverfolgbarkeit von Chemikalien entlang der Lieferketten als Wegbereiter für nachhaltigeres Leder <i>Traceability of chemicals along the supply chains as enabler for more sustainable leather</i> Eleni Kaluziak, Darmstadt University of Applied Sciences, Darmstadt (DE)
	Wie man die Nachhaltigkeit von Leder verbessern kann - Ein Vorschlag zur Definition von nachhaltiger Chemie <i>How to improve the sustainability of Leather - A proposal for the definition of sustainable chemistry</i> Dr. Peter Thoma, Zschimmer&Schwarz GmbH & Co KG, Lahnstein (DE)

13.00	<b>Activity Break</b>
13.15	<b>Mittagspause   Lunch Break</b>
14.00	<b>Session 3</b>
	Melamin - Ethoxylate: ein Formaldehyd - freier Ersatz für Harz - Nachgerbstoffe <i>Melamine Ethoxylates: a Formaldehyde free Replacement for Resin Re - tanning Agents</i> Dr. Jochen Ammenn, Stahl, Leinfelden (DE)
	Biobasierte Polymere für nachhaltiges Leder <i>Bio - based polymers for sustainable leather</i> Dr. Jens Fennen & Dr. Dietrich Tegtmeyer, TFLLedertechnik AG, Muttenz (CH)
14.50	<b>Kurze Netzwerken - Pause   Short Networking Break</b>
15.05	<b>Session 4</b>
	Vorteile der Verwendung von fetthaltiger Polymeren gegenüber herkömmlichen Ölen <i>Advantages of using fatliquoring polymers over traditional oils</i> Olga Ballús, CROMOGENIA UNITS S.A., Barcelona (ES)
	Digitale Häuteauktionen für eine nachhaltige Beschaffung und Leder - Kreislaufwirtschaft <i>Digital hideauctions for sustainable sourcing and circular leather economy</i> Jo Gilet, Hidexe S.A., Wemperhardt (LU)
16.00	<b>VGCT Mitgliederversammlung   VGCT Board Meeting</b> <b>(*for Members only)</b>
17.30	<b>Rahmenprogramm „Digitales Weltreisenspiel“   Social Programm</b> <b>„Global Remote Tabtour“</b>

09.00 Onboarding

09.30 Session 5

Leather Naturally Fortschrittsbericht

Leather Naturally progress update

Egbert Dikkers, Leather Naturally, Hoofddorp (NL)

Tier trifft Laser - Rückverfolgbarkeit von Häuten, Fellen und Leder!

Animal meets Laser - Traceability of hides, skins and leather!

Erik Heller, SLCR Lasertechnik GmbH, Dueren (DE)

Die Bewertung des Nachweises von Cr(VI) in Cr(III)-gegerbtem Leder

The Evaluation of the Detection of Cr(VI) in Cr(III) Tanned Leather

Dr. Stefan Davis, University of Northampton, ICLT, Northampton (UK)

Charakterisierung der Pyrolyse von harz - haltigem, flammhemmend ausgerüstetem Leder

Study on Pyrolysis Characterization of Resinous - Flame Retardant Applied Leather

Dr. Ali Serdar Gültek, Istanbul University - Cerrahpasa, Istanbul (TR)

10.50 Netzwerken - Pause | Networking - Break

11.20 Session 6

Alpespaks PREDATOR, die neue Äscherspalttechnologie, 3 Jahre nach der Ersteinführung, ein Update

Alpespak's PREDATOR new lime split technology, 3 years after first introduction, an update

Marc Oomens, im | innovating B.V., Dongen (NL)

Temperaturentwicklung während des Falzprozesses bei der Lederherstellung

Temperature development during the leather shaving process

Dr. Anke Mondschein, FILK Freiberg Institute gGmbH, Freiberg (DE)

Hochauflösende Lasergravur von Prägwalzen für funktionale 3D - Strukturen - Chancen und Herausforderungen

High-resolution laser engraving of embossing rollers for functional 3D structures - Opportunities and Challenges

Dr. Lutz Engisch, SWG Frankenberg, Frankenberg / Sachsen (DE)

12.20 Activity Break

12.35 Mittagspause | Lunch Break

13.20 Ledertage Quiz - Auswertung | Results Leather Days Challenge

13.50 Session 7

Einzelnähte in Lederprodukten - Der Weg zur perfekten Naht

Individual seams in leather products - The way to perfect seams

Margarita Schäfer, Dürkopp Adler GmbH, Bielefeld (DE)

Eine hybride und umweltfreundlichere Substitutionen für die Nachgerbung

A Hybrid and Greener Substitutions for Retanning

Dr. Ezgi Ismar, Kazlicesme R&D Center, Istanbul (TR)

Kundenspezifische Massenfertigung

Mass Customized Manufacturing

Thomas Rodighiero, Zünd Systemtechnik, Altstätten, St.Gallen (CE)

Qualitätskontrolle trifft Chemometrie: eine Fallstudie zur Quantifizierung von freiem Phenol in Syntanen mittels FTIR - ATR - Spektroskopie

Quality control meets chemometrics: a case study for the quantification of free phenol in syntans using FTIR - ATR spectroscopy

Dr. Luca Iannarelli, I.C.A.I. S.p.A., Bruino (IT)

15.10 Verabschiedung | Fare Well



Kontakt | Contact

Dr. Michael Meyer (fachlich | technical)

+49 3731 366 - 165 · michael.meyer@filkfreiberg.de

Christin Zingelmann (organisatorisch | organizational)

+49 3731 366 - 124 · christin.zingelmann@filkfreiberg.de