

09.00 **Registrierung | Registration**

09.30 **Onboarding**

10.00 **Begrüßung | Opening**

10.15 **Preisverleihung | Award Ceremony**

10.30 **Session 1**

Vorstellung und Diskussion des LN Modern Cow Leather Guide
Presenting and discussing the LN Modern Cow Leather Guide
L. Zugno, Leather Naturally, Education, Hoofdroop, Netherlands

Wie Zertifizierungen zur Förderung der Nachhaltigkeit in der Lederindustrie beitragen können
How certifications can help to drive sustainability in the leather industry
D. Kinschel, OEKO-TEX® Association, Zurich, Switzerland

11.10 **Netzwerken - Pause | Networking - Break**

11.40 **Session 2**

Umweltbewusstes Arbeiten in der Automobilindustrie: Bewährte Praktiken der Nachhaltigkeit
Going Green in the Automotive Cutting Room: Sustainability Best Practices
R. Faatz, Lectra Deutschland GmbH, Ismaning, Germany

Ultraschallunterstütztes Prägen von Leder
Ultrasonic enhanced embossing of leather
U. Straßburger, FILK Freiberg Institute gGmbH, Freiberg, Germany

12.20 **10 Jahre Ledertage | 10 years Leather Days**

12.40 **Mittagspause | Lunch Break**

13.40 **Session 3**

Leath3R - Programm für Nachhaltiges Leder
Leath3R - Sustainable Leather Program
S. Vezzosi, BSC SRL (Alaska Tannery), San Miniato, Italy

Zeology-Gerbung; kompostierbares Leder und biologisch abbaubarer Abfall
Zeology tanning; Compostable leather and biodegradable waste
W. E. Hendriksen, Nera - Smit&zoon, Weesp, Netherlands

14.20 **Netzwerken - Pause | Networking Break**

14.50 **Session 4**

Neues und innovatives sauberes Produktionsverfahren für eine nachhaltige Entwicklung der Lederverarbeitung und des Umweltschutzes
New and innovative cleaner production process for sustainable development in leather process and environmental protection
S. G. Rajamani, Asian International Union of Environment (AIUE) Commission, World Leather, Chennai, India

Identifizierung von Bakterienarten, die an der biologischen Zersetzung alternativ gegerbter Lederproben beteiligt sind
Identification of bacterial species involved in biodegradation of alternative tanned leather samples
M. Bonilla Espadas, INESCOP, R&D Department, Alicante, Spain

16.00 **VGCT Mitgliederversammlung | VGCT Board Meeting**
(*for Members only)

18.00 **Gemeinsames Abendessen | Social Dinner**

09.00 Onboarding | Registrierung | Registration

09.30 Session 5

Biomassegehalt im Wet-End und Finishing: ein Optimierungsansatz
Bio-Mass Content in Wet End and Finishing: An Optimization Approach
J. Ammenn, Stahl, Leinfeld, Germany

Ökobilanz von verschiedenen Biopolymeren
Life cycle assessment of different biopolymers
O. Ballús Gasol, CROMOGENIA UNITS, Barcelona, Spain

Leather Smart LCA - Nachhaltigkeitsmetriken und Automatisierung zur Verringerung der Auswirkungen der Gerbereiindustrie durch Ökobilanzanalyse
Leather Smart LCA - Sustainability Metrics & Automation for the Reduction of Impacts of the Tanning industry, through Life cycle assessment
F. Brugnoli, Spin360, Milano, Italy

Vergleich der Zirkularität von Materialien: Eine neuartige Methode zur Quantifizierung von biobasiertem Kohlenstoff bei Leder, Kunstleder und trendigen Alternativen.
Comparing Materials' Circularity: A Novel Method for Biobased Carbon Quantification Technique on Leather, Artificial Leather, and Trendy Alternatives.
G. A. Defeo, Ars Tinctoria SRL, Materials Research Laboratory, Santa Croce Sull'arno, Italy

10.50 Netzwerken - Pause | Networking - Break

11.20 Session 6

eco-soffibre - Upgecycelter Weichschaumstoff aus Lederresten. Ein nachhaltiger Beitrag zur Kreislaufwirtschaft
eco-soffibre - softfoam upcycelt from leather shavings. A sustainable contribution to circular economy
B. Wacker, eco-soffibre GmbH & Co.KG, Görlitz, Saxony, Germany

Deformationsanalyse an Lederquerschnitten durch DIC-gestützte Mikroskopietechniken
Deformation Analysis on Leather Cross-Sections by DIC-supported Microscopy Techniques
D. Ehinger, FILK Freiberg Institute gGmbH, Freiberg, Germany

Bio Gehalt in Lederzurichtungen - Wieviel ist möglich?
Bio Content in Leather Finishes – How much is possible?
M. Franken, TFL Ledertechnik GmbH, Leverkusen, Germany

12.20 Mittagspause | Lunch Break

13.20 Session 7

Die neue Durchlaufentfleischungstechnologie FH 4.0 von CM
CM new through-feed fleshing technology FH 4.0
M. Oomens, im | innovating B.V., Dongen, Netherlands

Ermittlung des Product Carbon Footprints für Leder sowie des Energieeinsatzes am Standort der Gerberei im Vergleich zum Energie-Benchmark BEET (Best Energy Efficiency for Tanning) mit Hilfe des ECO2L 2.0 Berechnungstools
Determination of the product carbon footprint for leather as well as the energy consumption at the tannery site compared to the energy benchmark beet (best efficiency for tanning) with the help of the ECO2L 2.0 calculation
A. Meyer, VDL e.V., Frankfurt, Germany

Neues White Leather - Ein neuer Ansatz für die wet-white Herstellung von Leder
NEW WHITE LEATHER – A new approach for wet white manufacturing of leather
J. M. Gaião, CTIC – Portuguese Leather Industry Technologic Center, Alcanena, Portugal

14.20 Verabschiedung | Fare Well



Kontakt | Contact

PD Dr. Michael Meyer (fachlich | technical)
michael.meyer@filkfreiberg.de

Christin Zingelmann (organisatorisch | organizational)
+49 3731 366 - 124 · christin.zingelmann@filkfreiberg.de